

Enfoque en Aplicaciones

Mejora de la Eficiencia en Equipos que Trabajan con Fluidos

El costo energético de una bomba suele representar la mayor parte del costo del equipo durante su vida útil, mucho más que el costo de inversión. El primero puede ser hasta de un 95% del costo del equipo durante su vida útil, por lo que cualquier herramienta que mejore la eficiencia y reduzca el consumo de energía tendrá una considerable amortización.

El deterioro del equipo mientras se encuentra en servicio, puede reducir la eficiencia y ocasionar un consumo de energía de hasta un 10-15% superior, lo que podría traer graves consecuencias como:

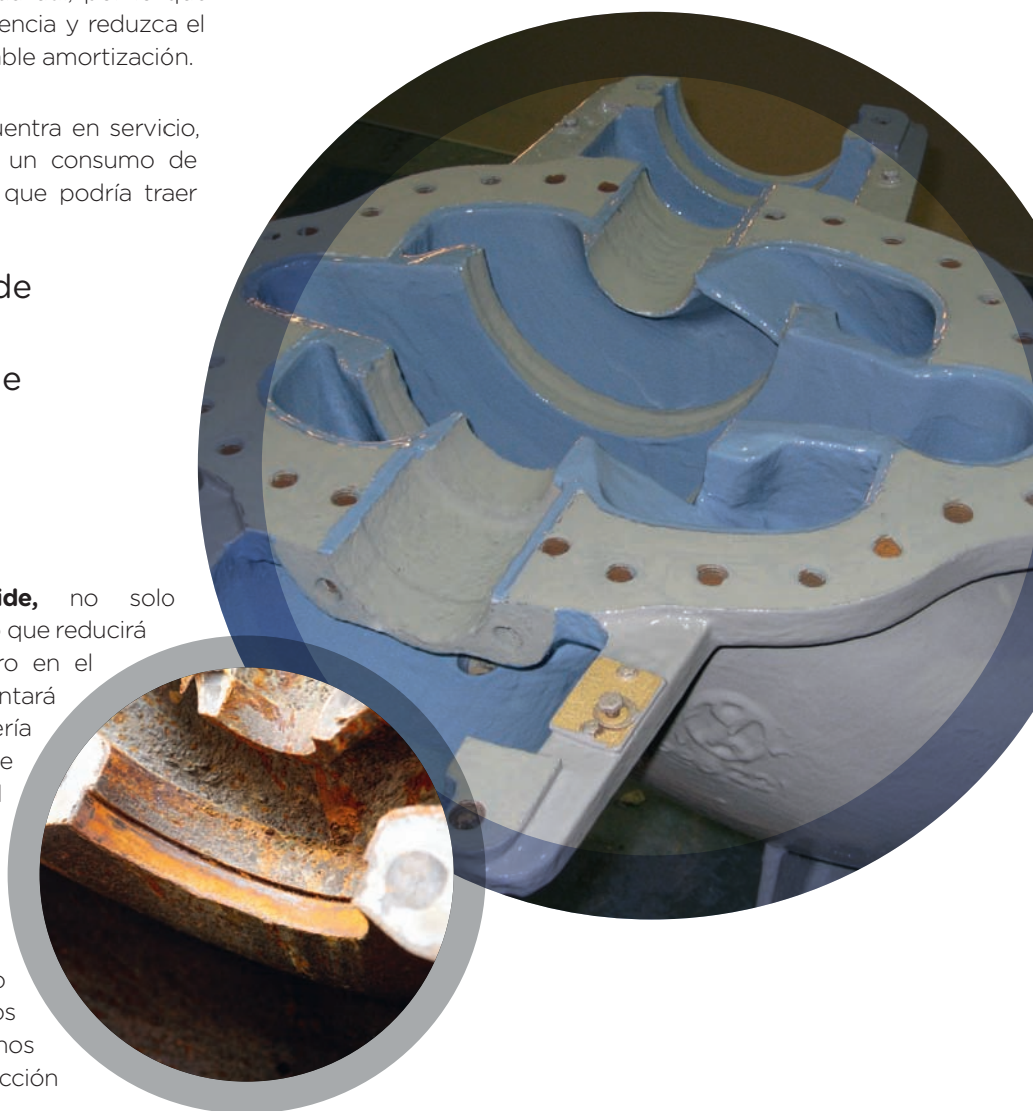
- Aumento de los costos de funcionamiento
- Reducción de la altura de elevación
- Vida útil más corta
- Reducción del flujo

El Sistema Belzona® Supermetalglide, no solo restablecerá la eficiencia de la bomba, sino que reducirá considerablemente el grado de deterioro en el futuro. Y, lo que es más importante, aumentará la eficiencia de una bomba sobre el que sería su estado "como nueva", de modo que se amortizaría rápidamente al reducir el costo energético.

La reparación de equipos desgastados y deteriorados o la protección de bombas nuevas con un sistema Belzona® Supermetalglide tendrá efecto inmediato sobre su rendimiento y sobre los costos de funcionamiento, lo que supondrá muchos años de ahorro energético y de protección eficaz contra la erosión y la corrosión.

Belzona® tiene la respuesta ante los problemas de erosión y corrosión en equipos que trabajan con fluidos, lo que logrará:

- Mejorar la eficiencia y el rendimiento
- Minimizar los tiempos de parada
- Extender la vida útil
- Eliminar los elevados costos de sustitución



Caso práctico de aplicación

Belzona® 1341 Supermetalgilde se probó bajo estrictas condiciones de laboratorio independiente empleando las más modernas instalaciones de ensayo de flujo de líquidos de los National Engineering Laboratories (N.E.L.).

El equipo de ensayo elegido fue una bomba centrífuga de succión final de una etapa con puntos de succión y descarga de 10 pulgadas.

La bomba sin recubrimiento, funcionando a 1.300 rpm, producía 875 m³/h a 26,5 metros de elevación con una eficiencia máxima total de 83,5%.

El ensayo con una bomba con recubrimiento de Belzona® Supermetalgilde dio un aumento máximo del 6% en la eficiencia máxima, ofreciendo una reducción energética de 5,1 kW en el punto de funcionamiento. Suponiendo que el ciclo de funcionamiento es de 5.000 horas al año, el ahorro energético durante este periodo sería de 25.400 kW/h.

Se ha demostrado que Belzona® 1341 Supermetalgilde aumenta la eficiencia de la bomba en su rango de funcionamiento, al mismo tiempo que mantiene sus características originales de altura de elevación y flujo.



Servicio y asesoramiento técnico en su zona

Gracias a su red de expertos Consultores técnicos, Belzona® puede ofrecer un servicio completo en las instalaciones del cliente las 24 horas, así como asesoramiento técnico sobre el **Sistema Supermetalgilde de Belzona®**.

Respaldo por un equipo mundial especializado de ingenieros de Belzona® el Consultor técnico diagnosticará el problema, recomendará la solución y supervisará la aplicación, además de formar al personal de mantenimiento de la instalación si fuera necesario. el problema, recomendará la solución y supervisará la aplicación, además de formar al personal de mantenimiento de la instalación si fuera necesario.

Para más información, consulte con su representante Belzona.



No se contrae	Mejora de la eficiencia	Respetuoso con el medio ambiente	Duradero
Reparación permanente	Aumento del rendimiento	No contiene compuestos orgánicos volátiles	Soporta entornos industriales

Agua potable	Elimina el trabajo de soldado	Elevada adhesión	Hidrofóbico	Suave
Certificación de la norma 61 de la ANSI/NSF	Seguro	Garantiza una larga duración	Baja tensión de superficie	Reducción de turbulencia



Copyright © 2010 de Belzona® International Ltd. Reservados todos los derechos. Queda prohibida la reproducción y la utilización de cualquier otra forma o por cualquier otro medio (gráfico, electrónico o mecánico, incluido el fotocopiado, la filmación, la grabación o el archivo en sistemas de almacenamiento y recuperación) de la totalidad o parte de este documento protegido por copyright sin permiso de la empresa editorial. Belzona® es una marca registrada.

www.belzona.es

BSI
 ISO 9001:2008
 Q.09335
 ISO 14001:2004
 EMS 509612

Europa y África
 Belzona Polymerics Ltd.
 Harrogate, UK
 t: +44 1423 567641
 f: +44 1423 505967
 e: belzona@belzona.co.uk

Las Américas
 Belzona Inc.
 Miami, FL USA
 t: +1 (305) 594-4994
 f: +1 (305) 599-1140
 e: belzona@belzona.com

Asia y Oceanía
 Belzona Asia Pacific
 Chonburi, Thailand
 t: +66 38 491031
 f: +66 38 491102
 e: belzona@belzona.cn

China
 Belzona Hong Kong
 Hong Kong, China
 t: +852 3101 7461
 f: +852 3101 7530
 e: belzona@belzona.hk

Canadá
 Belzona Canada
 Ontario, Canada
 t: +1 (905) 737 2225
 f: +1 (905) 737 1597
 e: belzonacanada@belzona.com

