

Erosión y Corrosión en Equipos que Trabajan con Fluidos

Las bombas centrífugas pueden sufrir erosión, corrosión, cavitación y ataques químicos.

Si estos factores no se tratan, la eficiencia de la bomba podría deteriorarse, trayendo numerosas consecuencias como:

- Bajo rendimiento
- Elevados costos de funcionamiento
- Paradas imprevistas
- Vida útil más corta
- Frecuentes gastos de mantenimiento

Estas consecuencias y sus elevados costos pueden evitarse con el uso de la **Solución de Protección y Reparación de Equipos que Trabajan con Fluidos Belzona®**.

Al utilizar la solución de alto rendimiento y aplicación en frío de Belzona®, los equipos que trabajan con fluidos y sus componentes pueden repararse y protegerse de los efectos de la erosión y la corrosión. De este modo se garantiza la protección a largo plazo y una conservación y mejora de la eficiencia, al mismo tiempo que se reducen considerablemente los costos de funcionamiento.

Belzona® tiene la respuesta ante los problemas de erosión y corrosión en equipos que trabajan con fluidos, lo que logrará:

- Mejorar la eficiencia y el rendimiento
- Extender la vida útil
- Minimizar los tiempos de parada
- Reducir la necesidad de elevados costos de sustitución
- Eliminar el peligro de reparaciones con soldadura



Caso práctico de aplicación

“ En una inspección a una bomba de una torre de enfriamiento se descubrió que el propulsor sufría una considerable cavitación. El daño estaba tan extendido que el propulsor se había erosionado hasta el punto de que requería una sustitución completa. ”

Solución de protección y reparación de equipos que trabajan con fluidos

Belzona® facilitó una solución económica para reparar el propulsor, evitar el futuro deterioro y reducir la posible cavitación del equipo. Primero se utilizó una malla de acero inoxidable para reformar las paletas. Tras su reconstrucción con un compuesto reparador polimérico de Belzona® para obtener los perfiles originales, el propulsor se recubrió para darle una mayor resistencia a la cavitación.

Por último, la solución Belzona® puso de nuevo en funcionamiento la bomba de la torre de enfriamiento al cabo de tres días, de modo que el tiempo de inactividad del equipo y la interrupción de las operaciones fueron mínimas. Una unidad nueva habría tardado seis días en llegar a las instalaciones y se hubiese requerido utilizar más maquinaria.

Para más información, consulte con su representante Belzona.



Copyright © 2010 de Belzona® International Ltd. Reservados todos los derechos. Queda prohibida la reproducción y la utilización de cualquier otra forma o por cualquier otro medio (gráfico, electrónico o mecánico, incluido el fotocopiado, la filmación, la grabación o el archivo en sistemas de almacenamiento y recuperación) de la totalidad o parte de este documento protegido por copyright sin permiso de la empresa editorial. Belzona® es una marca registrada.

www.belzona.es



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europa y África
Belzona Polymers Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 1423 567641
f: +44 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

Las Américas
Belzona Inc.
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594-4994
f: +1 (305) 599-1140
e: belzona@belzona.com

Asia y Oceanía
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.hk

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

Canadá
Belzona Canada
Ontario, Canada
t: +1 (905) 737 2225
f: +1 (905) 737 1597
e: belzonacanada@belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Revisado 10/10